

DESHUMIFICADORES

Serie MH

MUNDCLIMA®

Mod. 20 a 50 L/día

Control electrónico con varios modos de funcionamiento:

- Modo Continuo
- Modo Prestablecido según ajuste entre el 35% y el 85%
- Modo Confort (SMD) con ajuste de humedad automático entre el 45% y 55% según la temp. ambiente (Solo modelo 20)
- Ajuste de caudal de aire (2 velocidades)
- Conexión WIFI (Solo modelo 20)
- Filtro HEPA de alta eficacia (Solo en modelo 20)
- Funciones auto-reinicio y desescarche automático
- Temporizador 24 h
- Filtros extraíbles fácilmente
- Posibilidad de conectar a desagüe continuo
- Incorpora ruedas para transporte
- Tanque con 3 L de capacidad (Mod. 20 y 30)
- Tanque con 6 L de capacidad (Mod. 50)



MH-20-V10



MH-30-V9
MH-50-V9

Mod. 70 L/día

Control electrónico con varios modos de funcionamiento:

- Modo Continuo (CO)
- Modo Prestablecido según ajuste entre el 30% y el 90%
- Modo Confort (AU) con ajuste de humedad automático entre el 50% y 60% según la temp. ambiente
- Ajuste de caudal de aire (2 velocidades)
- Funciones auto-reinicio y desescarche automático
- Temporizador 24 h
- Filtros extraíbles fácilmente
- Posibilidad de conectar a desagüe continuo
- Incorpora ruedas para transporte
- Tanque con 6,5 L de capacidad



MH-70-V9

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Modelo		MH-20-V10	MH-30-V9	MH-50-V9	MH-70-V9	
Código		HU10539	HU10534	HU10535	HU10536	
Alimentación	V - Hz	230 - 50	230 - 50	230 - 50	230 - 50	
Potencia absorbida*/ máx.	W	360 / 440	550 / 715	850 / 1060	800	
Deshumidificación*	litros/día	20	30	50	70	
Caudal de aire (Alto/Bajo)	m³/h	168 / 99	191 / 166	353 / 319	360 / 280	
Nivel presión sonora (Alta)	dB(A)	46	50	50	56	
Dimensiones	Ancho	mm	350	386	392	405
	Alto	mm	510	500	616	632
	Fondo	mm	245	260	282	268
Peso	kg	14,3	17	19,5	19,3	
Refrigerante	Tipo/PCA	R 290 / 3	R 290 / 3	R 290 / 3	R 290 / 3	
	Carga	kg/TCO ₂ eq.	0,07 / 0	0,1 / 0	0,145 / 0	0,153 / 0

*30°C / 80% HR